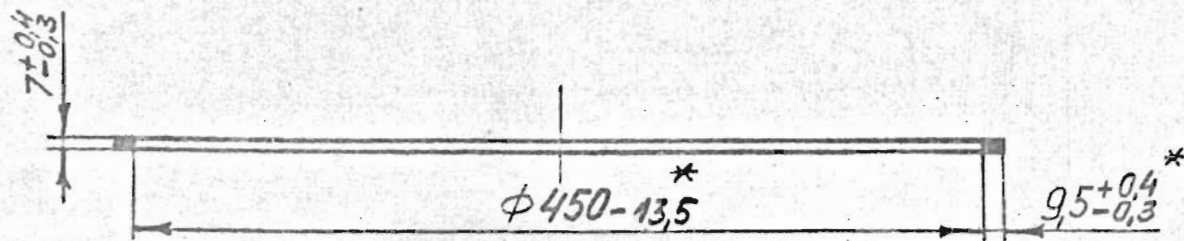


Черз. примен.



- ③ 1. Допускается изготовление из резины марок ИРП-1015 ТУ 38.1051919-90 и 51-1787 ТУ 405794-94.
- ② 1. ~~Допускается изготовление из резины марки ИРП-1015~~
- ① ~~ТУ 38.005138-73. ТУ 005138-80. ТУ 38.1051919-90~~
2. Допускается притупление кромок радиусом не более 0,5 мм.
3. Шероховатость поверхностей детали должна обеспечиваться формующими поверхностями пресс-формы, обработанными с шероховатостью $0,32 \sqrt{}$.
4. * Размеры обеспеч. инструментом. ТУ 38.1051919-90 ① ②
ТУ 005138-80
5. Остальные технические требования по ~~ТУ 38.005138-73.~~
- ③ для резины марок 9024, ИРП-1015 и ТУ 405794-94 для резины марки 51-1787.

ЕСКД

Материал: Резина 9024 ТУ 38.1051919-90 ②

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
3	-	НС 247.339-0	М.С.С.	31.05.01
2	НС	247.747-91	М.С.С.	28.09.01
1	НС	247.717-80	М.С.С.	18.09.80
Разраб.	Морозова	М.С.С.	24.03.78	
Пропер.	Макаров	М.С.С.	15.03.78	
Т. контр.	Поляков	М.С.С.	27.03.78	
Нач. бюро	Валтухов	М.С.С.	25.03.78	
Н. контр.	Деулин	М.С.С.	24.03.78	
Угв.	Прокопов	М.С.С.	27.03.78	

НС-247

СЗ110
71

Прокладка

см. выше ①

Резина 9024 ②
ТУ 005138-80

Лит.	Масса	Масштаб
Б	0,115	1:4
Лист	Листов	

п/я А-7755